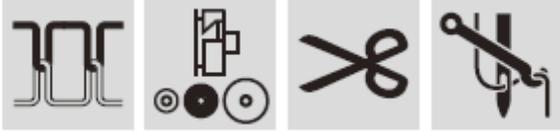


Macchina attacca passante automatica

430G-ZD



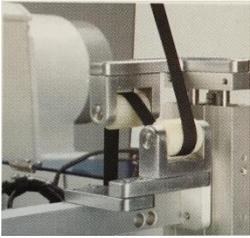
18-22mm

8-12mm

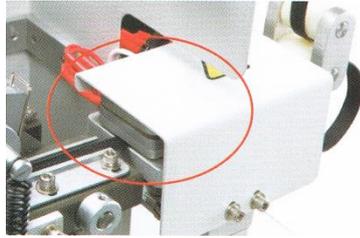


ENERGY
SAVING

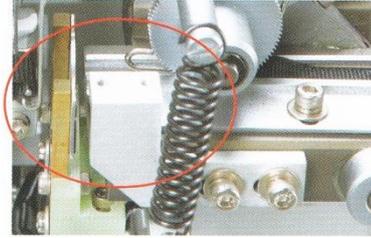
Caratteristiche Tecniche Effeci 430G-ZD



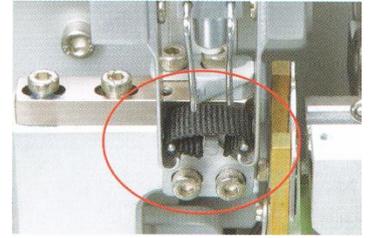
**Svolgitore
ausiliario**



**Stira passanti
elettrico**



**Taglio a freddo /
caldo passanti**



**Piega passanti
automatico**

PROCESSO TRADIZIONALE

1. Taglio manuale del passante
2. Stiro del passante
3. Posizionamento del passante
difficoltoso con tempi lunghi
4. Qualità del prodotto finito non
sempre perfetta

**300 passantini applicati in un ora / per
persona**

PROCESSO AUTOMATICO

1. Taglio, stiro e cucito in un'unica
operazione
2. Posizionamento automatico del passante
3. Meno personale e meno spazio,
incremento della produzione
4. Alta qualità e precisione del prodotto
finito

600 passantini applicati in un ora / per persona

Modello:	430G-ZD
Applicazione:	Attacca passanti in automatico
Tipo cucitura:	1 ago, punto annodato
Velocità di cucitura max.:	3200rpm
Area di cucitura (X – Y):	X: 8-12mm Y: 18-22mm
Trasporto:	Intermittente (tramite motore passo-passo)
Lunghezza punto:	0,05 – 12,7mm
Punti di cucitura:	programmabili
Alzata del piedino:	17mm
Crochet:	Oscillante
Dispositivo scarta passanti:	Incluso (montato di serie)
Dispositivo di taglio:	Incluso (montato di serie)
N. cicli programmi:	30 cicli (50 programmi per ciascuno)
Motore:	AC servo motor, Direct Drive 550W
Voltaggio:	200 – 240 V monofase
Dimensioni:	82x109x135.5cm
Peso:	185Kg circa